

**AMOTHERM<sup>®</sup> STEEL WB HI**  
Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Febbraio 2019

**Rivestimento intumescente**

**Caratteristiche:** rivestimento intumescente monocomponente, a base di polimeri in dispersione acquosa, specifico per la protezione dal fuoco di elementi strutturali di acciaio nei fabbricati ad uso civile o industriale. Questo sistema reattivo, in accordo ai criteri tecnici suggeriti nelle linee guida ETAG 018 – parte 2, è indicato per condizioni d'uso interne (esposizione di tipo Z1), previa applicazione di un fondo anticorrosivo e senza necessità di copertura da parte di alcuna finitura protettiva.

**Campi d'impiego:** sistema protettivo antincendio di tipo intumescente, certificato secondo le norme europee della serie EN 13381, con contributo di resistenza al fuoco fino a R 90 (prestazioni testate in relazione alla tipologia di struttura trattata). La durabilità del sistema reattivo è stata valutata verificando la compatibilità del rivestimento intumescente con definite classi di fondi anticorrosivi e l'efficacia dell'isolamento termico del ciclo di verniciatura applicato, anche in relazione all'uso di specifiche finiture (con finalità protettive o decorative), secondo le procedure previste dalla linea guida di riferimento ETAG 018.

**Dati Tecnici**

Componenti:	monocomponente
Colore:	Bianco
Massa volumica:	1410 g/l ± 3%
Viscosità:	Tissotropico
Contenuto solidi (in peso):	77,5 % ± 3%
Essiccazione:	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 4-6 h in superficie</li><li>▪ 24-48 h in profondità</li></ul>
Ripresa:	Sovraverniciabile dopo 12 - 24 h
Conservazione:	all'interno in condizioni normali di temperatura, TEME IL GELO
Stoccaggio:	almeno 1 anno nelle confezioni originali e chiuse
Confezioni:	come da listino

*I dati tecnici sopra indicati si riferiscono a misure ottenute dalla formulazione standard di colore bianco. Le caratteristiche applicative del prodotto sono state rilevate in condizioni ambientali normali (temperatura 20 °C e umidità relativa del 60%) e si riferiscono all'applicazione di uno spessore di film umido pari a 700 micron. Formulazioni differenti dallo standard in esame, applicate in spessori diversi e in condizioni ambientali differenti, potrebbero comportare notevoli variazioni delle caratteristiche tecniche sopra riportate*

**Note applicative**

Le informazioni per l'uso e il consumo di AMOTHERM STEEL WB HI, in tutte le fasi operative del ciclo di vita del prodotto, sono dettagliate nella Scheda dei Dati di Sicurezza (SDS); maggiori informazioni e approfondimenti circa l'installazione e la posa in opera del sistema protettivo in esame sono descritte nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento. La documentazione tecnica è disponibile sul sito internet aziendale ed è scaricabile all'indirizzo [www.amonncolor.com](http://www.amonncolor.com).

Qui di seguito sono riportate sinteticamente le condizioni operative standard per eseguire correttamente l'applicazione e la posa in opera del rivestimento intumescente in oggetto.

**Preparazione del supporto:** il supporto da trattare deve essere accuratamente pulito; eliminare completamente ogni traccia di ruggine o calamina, sporcizia ed eventuali tracce di unto o grasso. Su superfici nuove si consiglia la sabbiatura di grado SA 2<sup>1/2</sup>; su superfici vecchie, o già trattate, si consiglia di effettuare un'energica spazzolatura

## AMOTHERM<sup>®</sup> STEEL WB HI

Sistema protettivo antincendio per acciaio

Rev. Febbraio 2019

meccanica, seguita da una pulizia profonda del supporto, per eliminare completamente gli strati di verniciatura preesistenti e qualsiasi traccia di altro materiale incoerente.

Prima di procedere con l'applicazione del rivestimento intumescente, occorre preparare il supporto con uno strato di antiruggine AMOTHERM STEEL PRIMER WB o altro fondo anticorrosivo di comprovata efficacia. La linea AMOTHERM STEEL PRIMER fornisce differenti soluzioni tecniche esemplificate nella tabella di VERIFICA E COMPATIBILITÀ DI FONDI E FINITURE riportata nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento.

**Quantità di applicazione:** la quantità di rivestimento intumescente da applicare e' definita in base all'elemento strutturale da proteggere e alle prestazioni tecniche richieste. Relazioni di predimensionamento possono essere richieste senza impegno contattando l'Ufficio Tecnico all'indirizzo [ingass@amonncolor.com](mailto:ingass@amonncolor.com).

**Preparazione del prodotto:** mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

**Diluizione:** il prodotto e' fornito pronto all'uso; se necessario, diluire con 5 % massimo di acqua, mantenendo il prodotto sotto costante agitazione per tutta la durata dell'operazione.

**Applicazione:** spruzzo airless, rullo o pennello. L'applicazione a spruzzo si realizza con una pompa airless (rapporto di compressione minimo 45:1), pressione minima 200 bar, ugello 0.019-0.024 inch di tipo auto pulente, tubo di mandata 3/8", togliendo eventuali filtri (quantità massima applicabile in unico strato: 1100 - 1400 g/m<sup>2</sup> di prodotto corrispondenti a WFT 800-1000 micron).

L'utilizzo di rullo o pennello consente l'applicazione pratica di 400 - 500 g/m<sup>2</sup> di prodotto per mano.

Si raccomanda di operare con temperature comprese fra 5 e 40°C e valori di umidità relativa inferiori a 80%. Non applicare in caso di pioggia, vento, nebbia o forte umidità od irraggiamento solare. Controllare che la ventilazione sia sufficiente per assicurare la corretta essiccazione del film applicato.

**Pulizia degli attrezzi:** con acqua, immediatamente dopo l'uso.

**Installazione e verniciatura di protezione:** prima dell'installazione dei prodotti, procedere immediatamente al tamponamento esterno delle strutture per ridurre al minimo la possibilità di esposizione del sistema protettivo (in fase di applicazione) all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Assicurarsi che l'applicazione dell'intero ciclo di verniciatura avvenga in condizioni ambientali favorevoli ed accertarsi che i vari strati di prodotto appena depositati non siano esposti al contatto diretto di pioggia, nebbia o elevata umidità.

Per trattamenti all'interno, senza particolari aggressioni di tipo fisico o chimico, non si richiede alcuna finitura protettiva; per applicazioni interne, in condizioni di particolare aggressività ambientale (ambienti soggetti a continue aggressioni di tipo fisico o in presenza di inquinanti chimici) si consiglia di applicare uno strato di finitura AMOTHERM STEEL TOP WB o altra finitura protettiva di comprovata efficacia.

In caso di necessità di trattamento superficiale del rivestimento intumescente, si raccomanda di utilizzare solo ed esclusivamente le finiture protettive specificatamente indicate nel MANUALE DI APPLICAZIONE di riferimento, poiché, eventuali strati di finitura - se non opportunamente progettati allo scopo - potrebbero, in caso di incendio, compromettere il corretto sviluppo della schiuma protettiva.

La linea AMOTHERM STEEL TOP fornisce differenti soluzioni tecniche con isolamento termico di comprovata efficacia, idonee per soddisfare esigenze decorative e/o protettive.

Nei casi dubbi, per definire il ciclo di verniciatura più idoneo, si prega di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

**Le indicazioni fornite in questo documento corrispondono allo stato più recente di informazione, sviluppo ed impiego del nostro prodotto. La posa in opera dei materiali esula dal nostro ambito d'influsso, pertanto, rispondiamo soltanto della qualità costante del prodotto fornito.**